

WALLMEK i Kungälv AB – Special tools for auto repairs

www.wallmek.se • info@wallmek.se • Tel. +46(0)303 58580 • Bultgatan 18 442 40 Kungälv, Sweden

Arbetsinstruktion för katalysatorsax 04-00012 för avgasrör och katalysatorer



Wallmek i Kungälv AB
Bultgatan 18
442 40 Kungälv, Sverige
tel: +46(0)30358580

Använd alltid skyddsglasögon vid
arbete med katalysatorsaxen

Bruksanvisning i original

WALLMEK i Kungälv AB – Special tools for auto repairs

www.wallmek.se • info@wallmek.se • Tel. +46(0)303 58580 • Bultgatan 18 442 40 Kungälv, Sweden

Till ansvarig för katalysatorsax 04-00012. Katalysatorsaxen får endast användas för avsett ändamål. Läs därför noga igenom instruktionen före användning.

Beskrivning

Katalysatorsaxen är ett hydrauliskt verktyg avsett för effektiv nedklippning av katalysatorer och avgassystem på personbilar. Saxenheten är byggd på en svivelupphängd hydraulisk cylinder monterad på ett höj- och sänkbart pneumatiskt stativ. Saxbladet klipper mot en bygel monterad på cylindern. Manövreringen av saxen sker via två tryckknappar i cylinderhandtaget. Stativet är monterat på en stabil fot på fyra hjul. Den tryckluftsdreven hydraulpumpen på 350 bar som sitter skyddad i en plåtlåda på stativfoten ger cylindern en klippkraft på 9,7 ton.

Katalysatorsaxen arbetar med tryckluftsdreven hydraulik och saknar helt elektriska komponenter – en förutsättning för arbete i Ex-klassade utrymmen.

Viktigt

Koppla katalysatorsaxen endast till tryckluftssystem fritt från smuts och vatten. Katalysatorsaxen kan annars ta skada.

Katalysatorsaxen och dess blad kan skadas vid klippning i härdade eller massiva delar samt vid annan användning än för klippning av katalysatorer och avgasrör.

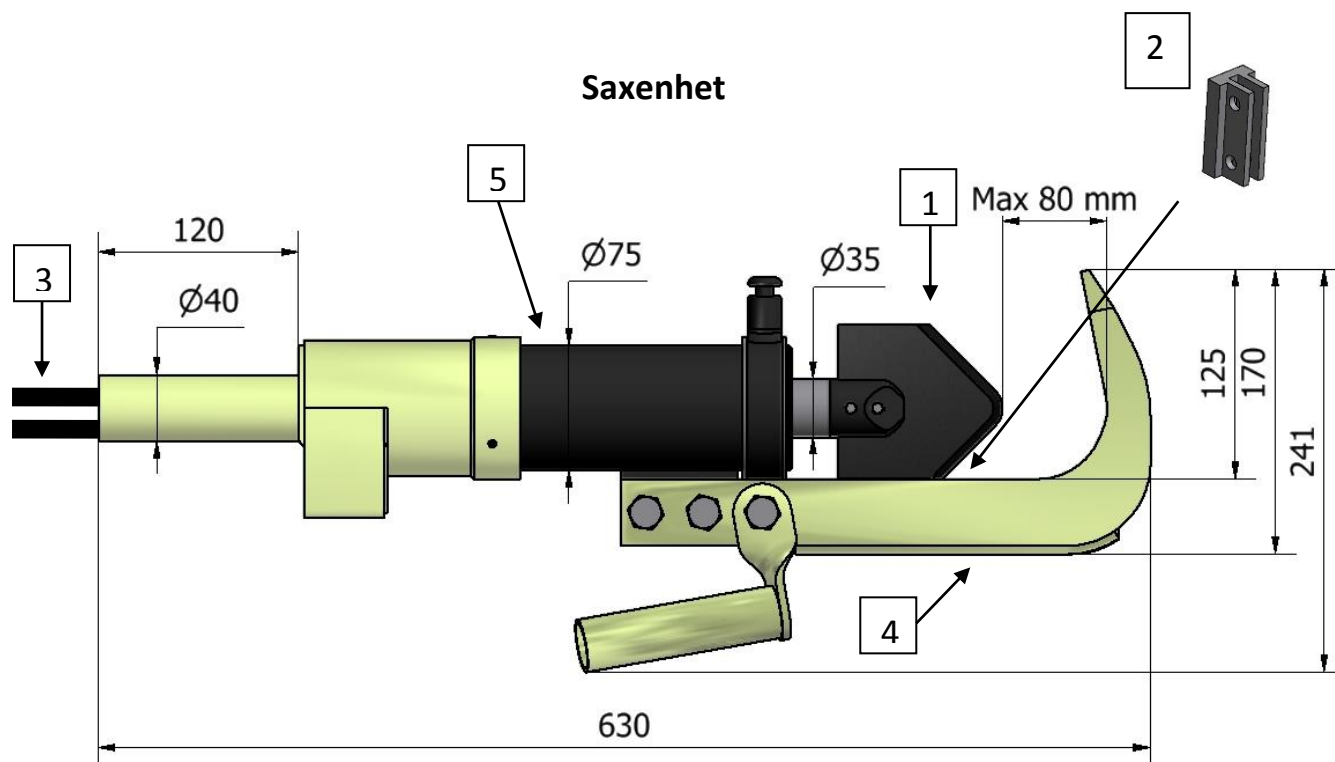
Reservdelar

- | | |
|------------------------------------|--------------|
| 1. Knivblad med cylindriska pinnar | 04-00012-129 |
| 2. Knivhållare | 04-00012-132 |
| 3. Hydraulsäng 1,9 m | 04-00012-159 |
| 4 . Bygel | 04-00012-110 |
| 5. Hydraulcylinder 9,7 ton | 04-00012-141 |

WALLMEK i Kungälv AB – Special tools for auto repairs

www.wallmek.se • info@wallmek.se • Tel. +46(0)303 58580 • Bultgatan 18 442 40 Kungälv, Sweden

Saxenhet

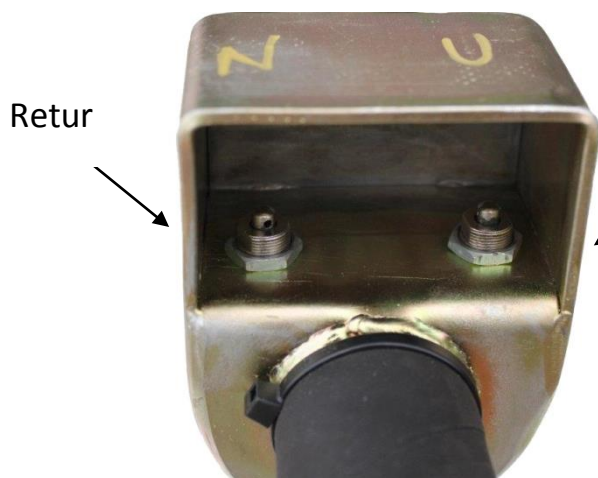


Vikt:	50 kg
Tryckluft:	5-8 bar
Hydraultryck :	350 bar
Max kraft:	9,7 ton
Slaglängd:	126 mm



WALLMEK i Kungälv AB – Special tools for auto repairs

www.wallmek.se • info@wallmek.se • Tel. +46(0)303 58580 • Bultgatan 18 442 40 Kungälv, Sweden



Klipp

Manövrering av saxen görs med de båda tryckknapparna i cylinderhandtaget

Reglage till stativ

Spak upp – tryck
Spak ner – trycklös

Tryckregulatorn är grundinställd vid leverans men kan justeras efter eget behov



Anslutning tryckluft 5-8 bar



Luftskruv

Siktglas oljenivå

WALLMEK i Kungälv AB – Special tools for auto repairs

www.wallmek.se • info@wallmek.se • Tel. +46(0)303 58580 • Bultgatan 18 442 40 Kungälv, Sweden

Placera bygel så röret ligger rakt över bladets spets



Säkerhetswiren skall vara kopplad till sviveln då saxen ej används samt då saxen tas loss från sviveln. Om stativet trycksätts utan saxens belastning skjuter det upp med stor kraft



Häng bygel över en jämn del av röret – inte över en svets eller skarv
Bladet skall gå vinkelrätt mot röret
Bänd aldrig med saxen vid klipp – låt bladet arbeta sig igenom röret
Klipp aldrig i härdade eller massiva delar

RÄTT



FEL

Skarv

Svets



WALLMEK i Kungälv AB – Special tools for auto repairs

www.wallmek.se • info@wallmek.se • Tel. +46(0)303 58580 • Bultgatan 18 442 40 Kungälv, Sweden



VARNING!

Klämrisk inom markerat område
Inga händer i området

Bär alltid skyddsglasögon
vid arbete med
katalysatorsaxen



Katalysatorsaxen skall vid användning hållas med två händer, en på vardera handtaget.

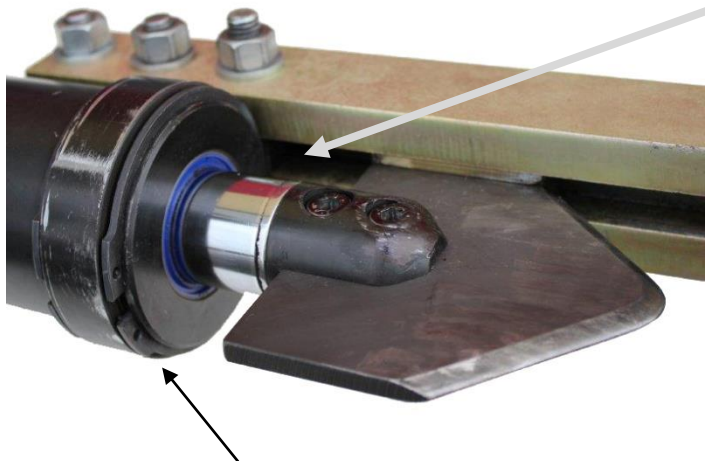
Just vid genomklippningen kan dock handen vid det övre handtaget användas för att ta emot den lösa delen. Detta förutsatt att katalysatorsaxen är monterad på stativet.

WALLMEK i Kungälv AB – Special tools for auto repairs

www.wallmek.se • info@wallmek.se • Tel. +46(0)303 58580 • Bultgatan 18 442 40 Kungälv, Sweden

UNDERHÅLL

Smörjning



Smörj ringen för vridbara
upphängningen regelbundet

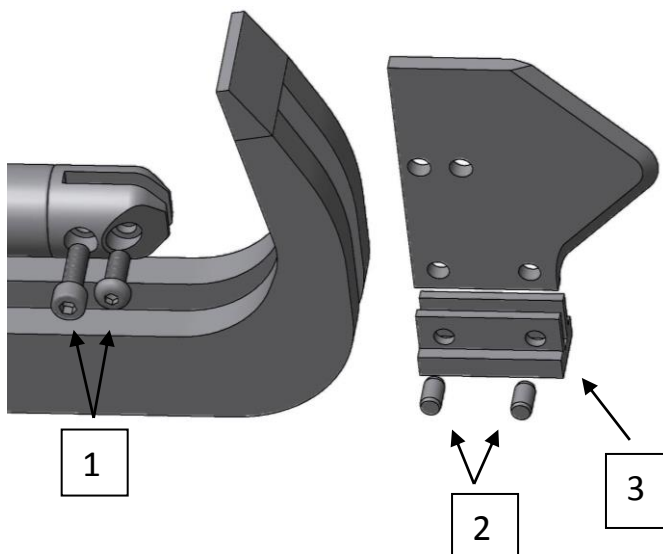
Efter användning skall saxen dagligen blåsas ren från rost och klipprester samt smörjas lätt i bygelns styrspår. Tillse särskilt att hålla rent vid kopplingen mellan cylinder och bygel.



Slipning

Omslipning av bladet kan göras med vinkelslip. Utför slipningen med lätt tryck med lamellslipskiva. Slipa i korta intervaller för att undvika värmepåverkan på bladet. Eggen skall för bästa hållbarhet vara lätt rundad – inte skarp. Ändra inte eggvinklen.

Byte av knivblad

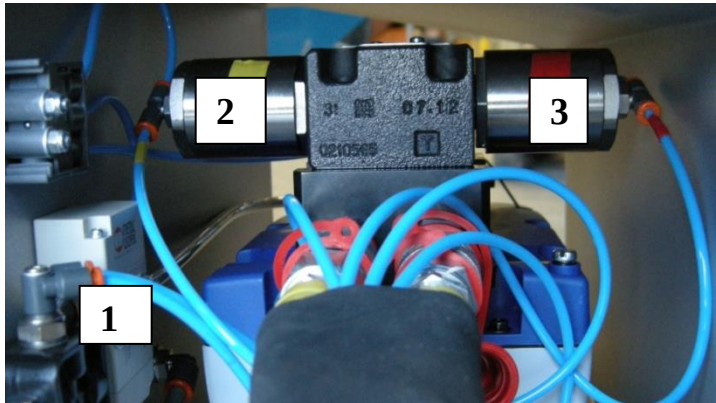


Lossa skruvarna 1. För ut knivenheten ur bygel. Knacka ut cylindriska pinnarna 2 ur knivhållaren 3 och ta loss knivbladet. Torka rent i bygel och knivhållare samt smörj lätt. Montera nytt knivblad i knivhållaren med nya pinnar. För in i bygel och montera med skruvarna.

WALLMEK i Kungälv AB – Special tools for auto repairs

www.wallmek.se • info@wallmek.se • Tel. +46(0)303 58580 • Bultgatan 18 442 40 Kungälv, Sweden

Ta loss saxenheten från pumpen



Hydraulslangarna tas loss i snabbkopplingarna. De fyra blå slangarna lossas genom att den orange ringen i instickskopplingen trycks in varvid slangen kan dras ut. Slangarna vid 2 och 3 är vid leverans färgmarkerade. Slangarna vid 1 är ommarkerade och deras inbördes placering spelar ingen roll.

Montering: tryck in slangen i instickskopplingen och dra sedan lätt i den för att kontrollera att den sitter fast.

Exempel på felaktigt användande som sätter garantin ur spel



Skada som uppstått genom klippning i drivaxel eller annat massivt material



Vid korrekt utförd klippning av katalysatorer och avgasrör utsätts bladet inte för krafter som kan få det att brista.

WALLMEK i Kungälv AB – Special tools for auto repairs

www.wallmek.se • info@wallmek.se • Tel. +46(0)303 58580 • Bultgatan 18 442 40 Kungälv, Sweden

Säkerhet

- Tillse att varje användare noggrant läser dessa instruktioner och till fullo förstår all information innan verktyget tas i bruk.
- Tillse att alla delar av verktyget är hela och rätt monterade innan användning.
- Vid felaktig användning övergår ansvaret till användaren.
- Bär alltid skyddsglasögon vid användning av katalysatorsaxen.

Reservdelar

- Använd endast högkvalitativ hydraulolja HDZ 32 eller HDZ 46.
- Använd endast tillverkarens originalreservdelar.
- Felaktiga eller defekta reservdelar kan orsaka skada.
- Tillverkarens ansvar och garantier upphör vid användande av felaktiga reservdelar.
- Använd alltid avsedda verktyg vid isärtagning av katalysatorsaxen.
- Endast personal med erforderlig kunskap får serva hydraulcylindern.

Miljö

- Wallmeks verktyg är designade för minimal miljöpåverkan.
- Oljespill skall tas om hand enligt lokala regler.
- Vid kassering skall hydraulolja tömmas ur cylindern och deponeras i enlighet med lokala regler.
- Katalysatorsaxen skruvas isär och metall respektive packningar sorteras var för sig och deponeras enligt lokala regler.

Restriktioner

- Använd aldrig katalysatorsaxen i kombination med värme, ej heller med induktionsvärmare. Värme kan leda till övertryck i hydraulcylindern.
- Hydraulverktygen får aldrig byggas om eller manipuleras av användaren. Görs det, övergår ansvaret omedelbart till användaren.
- Använd katalysatorsaxen endast inom temperaturintervallet 5-40 C°.

Förvaring och underhåll

- Verktyget förvaras torrt och dammfritt.
- Förvara inte verktyget utomhus.
- Förvaringstemperatur -10 C° till +40 C°. Relativ fuktighet max 60 %.
- Får inte förvaras trycksatt.
- Efter användande, torka rent med torr trasa.

WALLMEK i Kungälv AB – Special tools for auto repairs

www.wallmek.se • info@wallmek.se • Tel. +46(0)303 58580 • Bultgatan 18 442 40 Kungälv, Sweden

Vid funktionsstörningar kontrollera följande:

Problem	Möjlig orsak	Åtgärd
Cylinderns kolv rör sig inte	Läckande kopplingar Låg oljenivå i pump. Se siktglas på pump Pump defekt Slang trasig Kolven sitter fast Läckande tätningar Pumpens avluftning blockerad	Åtgärda läckage Fyll upp med hydraulolja Service på pump Byt ut slang Kontrollera yttre påverkan på hydraulcylinder Byt tätningar. Service Öppna luftskruv/relsa
Cylinderkolv rör sig delvis	Felaktig olja Låg oljenivå i pump. Se siktglas på pump Kolven sitter fast	Töm, rengör och fyll på ny hydraulolja Fyll upp med hydraulolja Service på cylinder
Cylinderkolv rör sig ryckigt	Luft i hydraulsystemet Kolven sitter fast	Avlufta systemet Service på cylinder
Cylinderkolv rör sig men har låg kraft	Cylindertätningar läcker Pump defekt Läckande kopplingar	Byt tätningar, Service Service på pump Åtgärda läckage
Cylinder går ej tillbaka	Cylinderkolv defekt Knäckt slang	Service Byt slang
Sax går trögt	Metalldelar kilats in i gejderspåret	Tillse att saxen alltid är ren från smuts och klipprester
Sax orkar inte igenom materialet	Klippning sker i svets, skarv eller massivt/härdat material	Avbryt och flytta saxen till en annan del av avgasröret/katalysatorröret. Klipp aldrig massivt/härdat material
Sax drar snett vid klippning	Klippning sker i svets, skarv eller massivt/härdat material	Avbryt och flytta saxen till en annan del av avgasröret/katalysatorröret. Klipp aldrig massivt/härdat material
Blad flisar ur eller brister	Klippning sker i svets, skarv eller massivt material	Avbryt arbetet och byt till nytt knivblad. Klipp aldrig med skadat blad. Klipp aldrig i massivt/härdat material
Manöverknapp fastnar i köräge	Okontrollerad drivning	Koppla från tryckluften.

WALLMEK i Kungälv AB – Special tools for auto repairs

www.wallmek.se • info@wallmek.se • Tel. +46(0)303 58580 • Bultgatan 18 442 40 Kungälv, Sweden

Problem/händelse	Möjlig orsak	Åtgärd
Stativ		
Stativ skjuter upp då sax tas loss från stativ	Stativ i trycksatt läge	Släpp tryck innan saxen tas loss. Häng på säkerhetswiren innan saxen tas loss
Stativ skjuter upp då det trycksätts	Saxen inte monterad på stativet	Trycksätt stativet endast då saxen är monterad i sviveln. Säkerhetswiren skall alltid vara påhängd innan saxen tas loss
Stativ rullar iväg	Hjulen inte låsta	Lås de bägge låsbara hjulen

Vid fortsatta funktionsstörningar kontakta service.

Luftning av hydraulsystemet:

Luft kan oavsiktligt komma in i hydraulsystemet. För att lufta systemet följ anvisningarna nedan:

1. Håll cylindern vinklad med hydraulkopplingen som högsta punkt.
2. Pumpa in kolven så den bottnar i cylindern.
3. Returnera kolven hela vägen.

WALLMEK i Kungälv AB – Special tools for auto repairs

www.wallmek.se • info@wallmek.se • Tel. +46(0)303 58580 • Bultgatan 18 442 40 Kungälv, Sweden

Konformitetsförklaring

I överensstämmelse med EG-direktiv
i Maskinriktlinje (2006/42/EG)



Declaration of conformity

In compliance with the EC directive in the
Machinery Directive (2006/42/EC)

Konformitätserklärung

in Übereinstimmung mit der EG-Richtlinie
der Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)

Déclaration de conformité

En conformité avec la directive EG
relative aux machines (2006/42/EG)

Tillverkaren: WALLMEK i Kungälv AB
Manufacturer: Bultgatan 18
Hersteller: SE-442 40 Kungälv
Fabricant : Sweden
Telefon: +46(0)303 585 80
E-post: info@wallmek.se

förklarar härmed att hydraulverktyg, hereby declares that the hydraulic tool,
erklärt hiermit, dass das Hydraulikwerkzeug, garantit par la suivante que le outil hydraulique

04-00012

Batch/Numero du lot: 1306

som denna förklaring avser, överensstämmer med EU:s maskinriktlinje (2006/42/EG)
Tillämpad norm: ISO 10100

which this declaration relates, is in conformity with the EC's Machinery directive
(2006/42/EC). Applied standard: ISO 10100

auf das sich diese Erklärung bezieht, übereinstimmt mit der EG-Maschinenrichtlinie
(2006/42/EG). Angewandte Normen: ISO 10100

à laquelle correspond cette déclaration, est conforme à la directive de l'UE relative aux
machines (2006/42/EG). Normes applicables: ISO 10100

Kungälv 2013-02-08
Ort och datum

Niklas Wallman, VD